



7. Sintesi non tecnica

ELEKTRISOLA Atesina Srl	
Stabilimento di	Molini di Tures – EA1
Regione	Trentino-Alto Adige
Provincia	Bolzano
Comune	39032 Campo Tures
Indirizzo	Molini di Tures - Zona Industriale 13
Attività IPPC codice	6.7 – Trattamento di superficie di materie, oggetti o prodotti utilizzando solventi organici, in particolare per apprettare, stampare, spalmare, sgrassare, impermeabilizzare, incollare, verniciare, pulire o impregnare, con una capacità di consumo di solventi superiore a 150 kg all'ora o a 200 t all'anno

Descrizione sintetica dello stabilimento:

L'attività della società ELEKTRISOLA ATESINA Srl consiste nella produzione di fili smaltati. I fili nudi vengono rivestiti attraverso operazioni di smaltatura. Nella la maggior parte delle applicazioni il filo viene avvolto su una bobina e serve per generare un campo magnetico. Esempi di prodotti tipici con filo di rame smaltato sono: bobine di accensione, sensori ABS, relè, trasformatori, valvole elettromagnetiche, motori elettrici, smartphone etc.

Per la fabbricazione dei fili smaltati vengono impiegati degli smalti, degli solventi e dei lubrificanti. Le lavorazioni si svolgono a ciclo continuo (24/7) senza interruzioni salvo i periodi di manutenzione a Natale e in agosto. Gli smalti, gli solventi ed i lubrificanti vengono forniti in dei contenitori particolari e vengono depositati in dei locali che corrispondono alle norme di sicurezza. Gli smalti vengono trasportati alle macchine smaltatrici tramite specifiche tubazioni. Il processo di smaltatura è diviso fra 5 fasi principali: ricottura, applicazione dello smalto, ricottura nel forno, applicazione del lubrificante e bobinatura.

La produzione di filo è iniziata nel 1964 nello stabilimento di Molini di Tures. Con l'entrata in vigore della direttiva europea 96/61/CE sulla prevenzione e la riduzione integrata dell'inquinamento, l'Elektrisola Atesina ha ottenuto per la prima volta l'autorizzazione integrata ambientale nell'anno 2005 la quale è stata aggiornata nel 2010. Dal 2010 non ci sono più state delle modifiche sostanziali dell'attività produttiva. Nel corso degli anni i processi di produzione sono stati ottimizzati continuamente ed adattati allo stato attuale della tecnica. Il parco macchine della produzione è stato ammodernato. Nello stesso modo, edifici e impianti sono state ammodernate e adattate alle richieste attuali.

**Autorizzazioni e Certificazioni in campo Ambientale**

Settore interessato	Descrizione	Data	Ente competente
Aria, Acque reflue, rifiuti, Rumore	Autorizzazione integrata ambientale Nr. 637354	27/07/10	Agenzia provinciale per l'ambiente 29.1 Ufficio Valutazioni ambientali
Rifiuti, Aria	-Annullamento dell'autorizzazione per lo stoccaggio e l'accumulo di rifiuti -nuovi valori limite per emissioni nell'aria -Valori limite per emissioni del rumore secondo il Piano Comunale di Classificazione Acustica -prescrizioni per lo stoccaggio di rifiuti	16/11/15	
Acque reflue	Modifica non sostanziale -valore limite di emissione di fenoli (3mg/l)	21/05/19	
Acque reflue	Modifica non sostanziale -valore limite di emissione di rame (1mg/l)	19/03/21	
Sistema di gestione ambientale ISO14001	N. di approvazione: ISO 14001 – 00028562 Data di scadenza: 05/09/2024	28/02/2022	LRQA

Aspetti ambientali**Settore ARIA**

Nel reparto di smaltatura vengono applicati smalti con un contenuto di circa il 75% di solventi. Durante il processo di produzione i solventi vengono bruciati cataliticamente. L'energia termica prodotta viene utilizzata per riscaldare i forni di cottura delle macchine di produzione, per generare vapore e per riscaldare gli edifici. I gas di scarico attraverso un sistema di aspirazione vengono portati al "biofiltro", dove gli odori e idrocarburi vengono biodegradati al di sotto dei valori di limite specificati. Le emissioni all'aria vengono monitorate periodicamente. I risultati delle misurazioni delle emissioni sono inoltrati all'ufficio provinciale per la valutazione dell'impatto ambientale ed al comune di Campo Tures.

Settore ACQUE REFLUE

Le acque contaminate da idrocarburi vengono prima trattate in un sistema di filtrazione a carbone attivo e successivamente scaricate nella rete fognaria pubblica. Queste acque reflue vengono controllate periodicamente. Anche questi risultati vengono inoltrati all'ufficio provinciale per la valutazione dell'impatto ambientale ed al comune di Campo Tures.

Settore RUMORE

Le emissioni di rumore provenienti dalla produzione sono costanti a causa del lavoro a turni continui (24/7) e quindi non possono essere ridotte durante le ore notturne. I limiti di rumore notturno specificati secondo il piano acustico comunale - classe IV - non tengono conto della produzione continua a turni senza interruzioni.

L'inquinamento acustico lungo la strada statale è prevalentemente influenzato dal traffico stradale. Sul lato occidentale del confine di proprietà, direttamente adiacente all'impresa edile Gasser Markus Srl, i valori limite notturni non vengono rispettati. In questa zona non si trovano case residenziali e non ci sono delle lamentele. Inoltre le apparecchiature installate in questa zona sono dotate di silenziatori speciali.

Settore RIFIUTI

I rifiuti vengono stoccati in conformità alle regole in vigore. Lo smaltimento ed il riciclaggio dei rifiuti vengono effettuati tramite aziende autorizzate e specializzate.